

**K-tech 60/48 HA-I**

Hydraulik-Halbautomat










Serienmäßige Ausstattung:

- Separates Bedienpult
- Frequenz geregelter Sägeantrieb 15-100 m/min
- Hydr. Schnittdruckregelventil
- Automatische Höhenabtastung (Schnittanfang-Schnittende)
- LED'S zur Überwachung aller Sicherheitsfunktionen
- Hydraulische Steuerung von Sägerahmen und Spannstock

**Technische Daten**

Gehrungsschnitte	bis 60° links
Sägeantrieb	3,0 KW/400 V
Sägebandabmessung	5.320 x 34 x 1,1 mm
Gewicht	ca. 1820 kg

Schneidbereich				
90°		480 500*	450	610 x 450
45° li.		440	440	440 x 450
60° li.		250	250	250 x 450

\*durch entfernen des Tasters

## 2-Säulen Hochleistungs- Gehrungs-Bandsägeautomat

### K-tech 60/48 VA-I CNC

Hydraulik-Vollautomat  
mit halbautomatischer Funktion



Serienausstattung wie K-tech 60/48 HA-I,  
zusätzlich:

- Moderne CNC-Steuerung
- Automatische Zufuhr-  
einheit über Kugelroll-  
spindel
- Inkrementalvorschub  
mit autom. Längen-  
kompensation
- Taster am Sägeband  
zur autom. Anpassung  
des Sägehubes
- Vollautomatische  
Steuerung von Säge-  
rahmen und Spann-  
vorrichtung
- Hydr. Aggregat mit  
autom. Druckab-  
schaltung im Leerlauf

#### Technische Daten

Gehrungsschnitte	VA-Betrieb = bis 45° links HA-Betrieb = bis 60° links
Sägeantrieb	3,0 KW/400 V
Sägebandabmessung	5.320 x 34 x 1,1 mm
Gewicht	ca. 2300 kg

#### Schneidbereich

	○	□	▭	▭
90°	480 500*	450	610 x 450	
45° li.	440	440	440 x 450	
60° li.	250	250		250 x 450

\*durch entfernen des Tasters