



United Air Specialists, Inc.

a CLARCOR company

Industrielle Luftreinigung mit System!



ELEKTROSTATISCHER LUFTFILTER

SMOG-HOG®

SMOG-HOG®

EINE EFFIZIENTE FILTERTECHNISCHE
LÖSUNG IST DIE GARANTIE
FÜR SAUBERE LUFT IN ALLEN
Fertigungsbereichen

SAUBERE LUFT IST EIN WICHTIGER PRODUKTIONSFAKTOR.

Während industrieller Fertigungsprozesse entstehen oft Verunreinigungen durch z.B. Kühlschmierstoffe, Weichmacher, Schweißrauch, Ölnebel oder Teere, welche die Umgebungsluft belasten und sich leicht in der gesamten Produktionsstätte verteilen. Hier stellt der elektrostatische Abscheider SMOG-HOG® die ideale Lösung dar – egal ob als Einzelplatzlösung, Zentralabsaugung oder Kanaleinbau in einem Lüftungssystem.

Die Ablagerungen belasten sowohl die Gesundheit ihrer Mitarbeiter, als auch die eingesetzten Maschinen und die Qualität ihrer Produkte. Insbesondere unterhalb eines Durchmessers von $2,5\mu\text{m}$ sind die Schutzmechanismen der menschlichen Atemwege nicht in der Lage diese Partikel abzuscheiden, was bei toxischen Stoffen schnell zu chronischen Atemwegs-, Kreislauf-, oder Herzkrankheiten des Mitarbeiters führen kann. Krankmeldungen und vorübergehende Produktionsausfälle können die Folge sein, oder sogar dauerhaften Know-How-Verlust bedeuten.

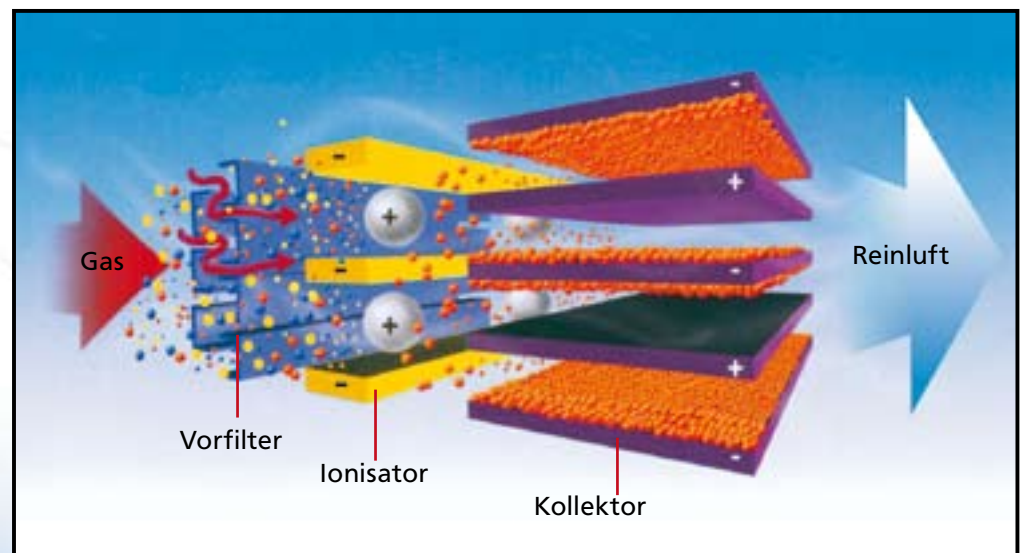
Über 30 Jahre kontinuierliche Weiterentwicklung legen das Fundament für ein überlegenes System, das Ihnen saubere Luft als wichtigen Produktionsfaktor garantiert.

Gegenüber mechanischen Ölnebelabscheidern bietet der elektrostatische Abscheider SMOG-HOG® deutliche Vorteile, da die Wartungs- und Energiekosten über den Lebenszyklus erheblich niedriger ausfallen.

Die Kollektorplatten, auf denen sich die Verunreinigungen abscheiden, können gereinigt und wiederverwendet werden. Gerne können wir diesen Service für Sie in unserer modernen Ultraschallanlage übernehmen. Die Schadstoffe werden selbstverständlich umweltgerecht entsorgt.



SO FUNKTIONIERT DER SMOG-HOG®



HERAUSRAGENDE ABSCHIEDELEISTUNGEN SETZEN EINE ÜBERDURCHSCHNITTLICHE TECHNIK VORAUSS.

Für die hohen Abscheideleistungen zwischen 96 - 99% sorgt ein einfacher, aber umso effektiverer Aufbau. Die verunreinigte Luft wird von einem schwingungsgedämpften Ventilator angesaugt und trifft zunächst auf einen Vorfilter (5), der größere Schadstoffpartikel abscheidet und für eine gleichmäßige Verteilung des Luftstromes sorgt.

Ihm folgt der so genannte Ionisator (6). Hier werden die verbliebenen feinen Schadstoffpartikel durch ionisierte Luftmoleküle in Sekundenbruchteilen kontinuierlich positiv aufgeladen.

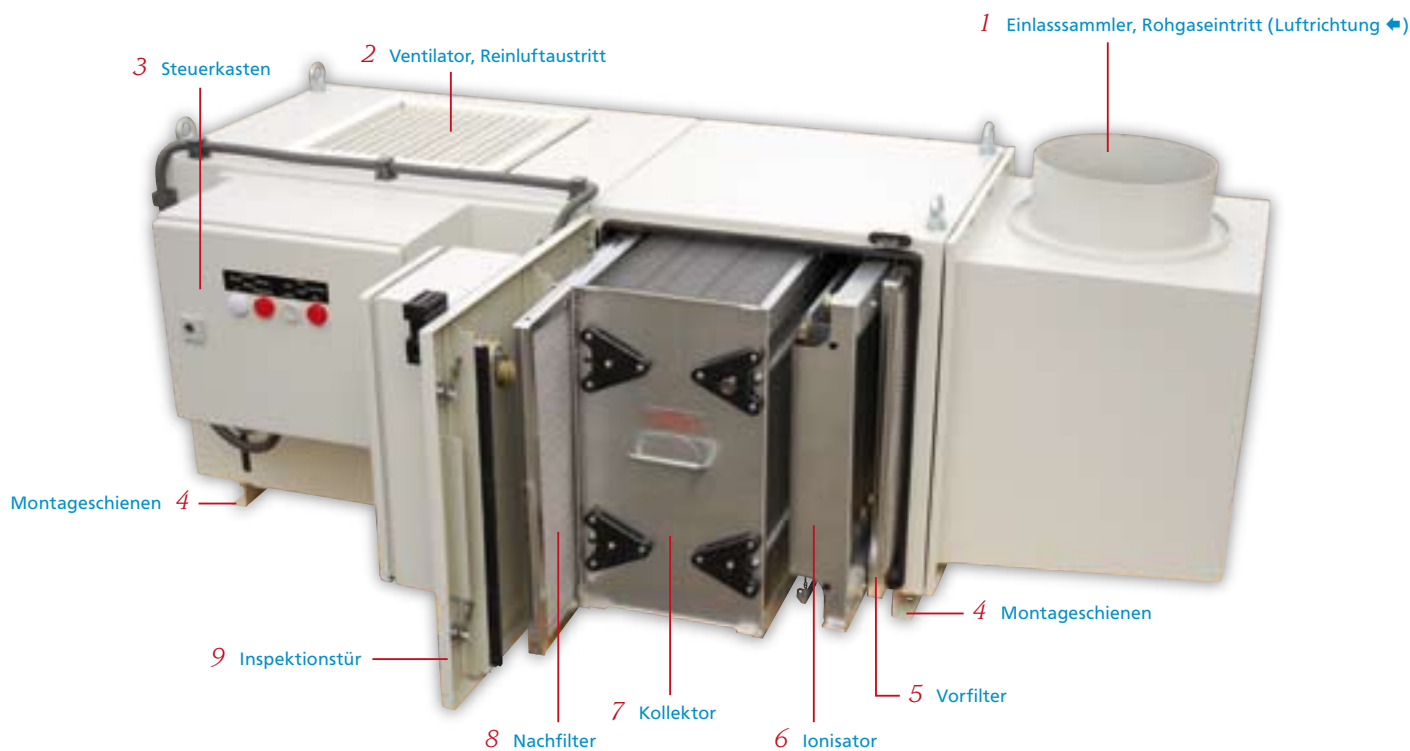
Der Kollektor (7) übernimmt die eigentliche Reinigung der Luft. Er besteht aus einer Serie aneinandergereihter senkrechter Platten, die parallel zum Schadstoffstrom stehen.

Innerhalb des Kollektors werden die positiv geladenen Schadstoffpartikel in einem induzierten elektrischen Feld in Richtung der geerdeten Platte abgelenkt. Der senkrechte Einbau der Platten gewährleistet ein ausgezeichnetes Ablaufverhalten, da die abgeschiedenen Schadstoffe einfach durch einen Siphon ablaufen können.

Für hochbeladene Abluftströme kann der SMOG-HOG® auch mehrstufig als Tandem oder Tridem ausgelegt werden. Selbst für sehr hohe Schadstoffbelastungen ist so ein sauberes Ergebnis garantiert.

Das Design des Stahlgehäuses ist flexibel und wartungsfreundlich. SMOG-HOG® Elektrostatistische Luftfilter sind bis zu Volumenströmen von 56.000 m³/h erhältlich.

DIE ABBILDUNG ZEIGT EINEN EINSTUFIGEN ELEKTROSTATISCHEN ABSCHIEDER MIT EINER LUFTLEISTUNG VON 2.000 m³/h



SMOG-HOG® ist das international eingetragene Warenzeichen der UAS Inc., Cincinnati, Ohio.



Steuerkasten



Kollektor



Ionisator



Ventilator mit Motor

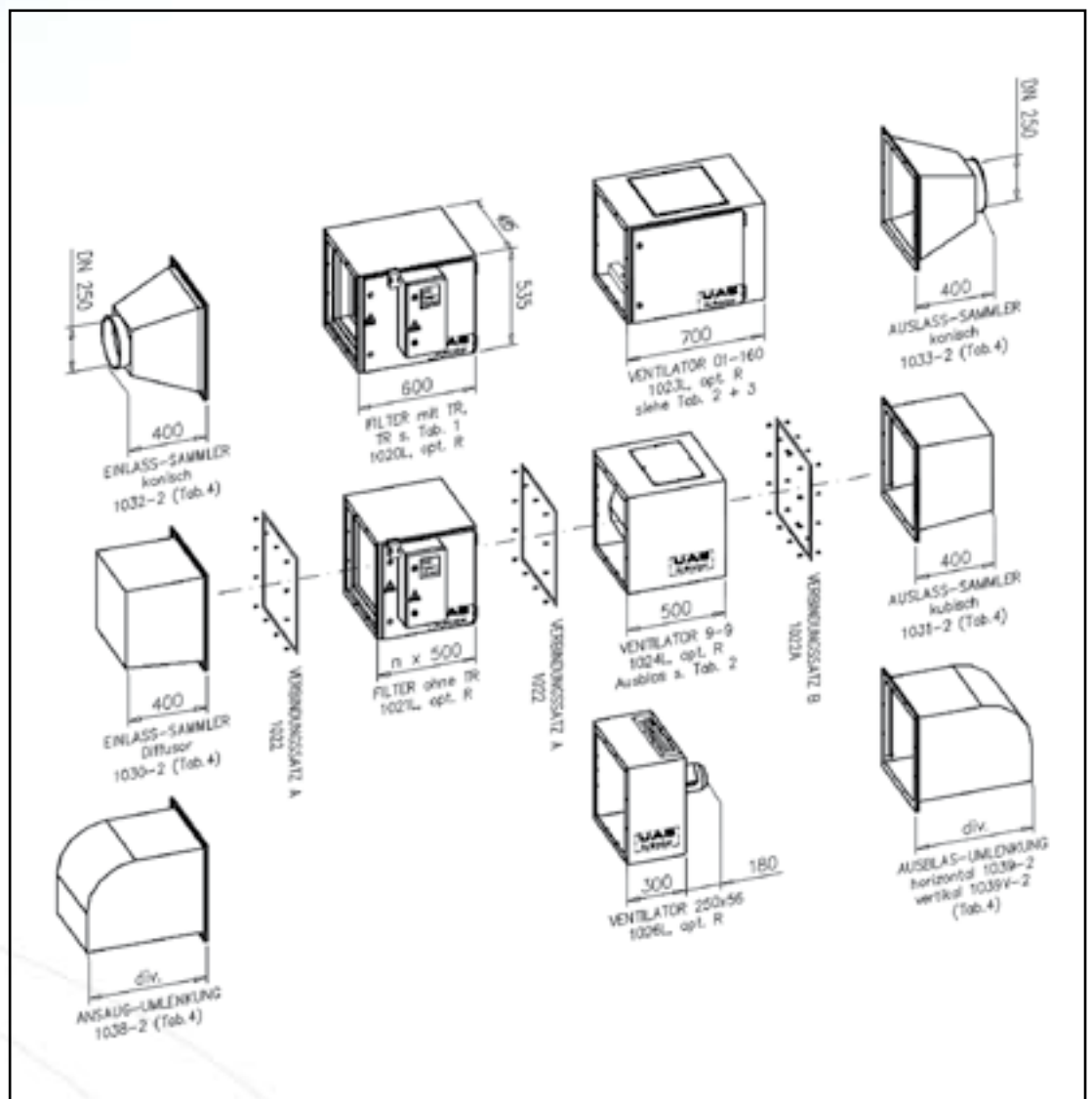


Vor- und Nachfilter

Die Technik

DIE MODULARE FILTERSERIE ALS VARIABLE SYSTEMLÖSUNG

Die modulare Bauweise ist nach dem Baukastenprinzip aufgebaut und ermöglicht eine einfache, unkomplizierte Zusammenstellung der Filter-, Ventilator- und Systemkomponenten. Die Konfiguration des Filters erfolgt nach Ihren individuellen Anforderungen wie z.B. Luftleistung, Schadstoffbelastung, Luftrichtung und die daraus resultierende Ventilatorpressung.



Ein weiterer großer Vorteil des Baukastenprinzips ist das einfache Nach- oder Umrüsten einzelner Komponenten, sollte sich der Produktionsprozess ändern.

STANDARDGERÄTE IM ÜBERBLICK

TECHNISCHE DATEN:

SMOG-HOG® STANDARD-GERÄTE-AUSFÜHRUNG

Geräte Grundtyp	Nom. Luftleistung m³/h	Filterfläche pro Stufe m²	Versorgungsspannung Volt	Leistungsaufnahme kW
SH-05	500	6	400	0,16
SH MV 10	600 - 2.000	13	230	0,85
SH M 10	2.000	13	400	0,75
SH 20	4.000	26	400	1,5
SH 40	8.000	52	400	3
SH 60	12.000	78	400	5,5
SH 80	16.000	104	400	7,5

Legende	
SH	SmogHog
M	Modular
MV	Modular-Drehzahlregelbar

Die angegebenen Daten entsprechen der Standardausführung.

Für besondere Abscheidebedingungen stehen zwei- bzw. mehrstufige Systeme zur Verfügung.

Für den Einbau in Lüftungssystemen sind auch Filter ohne Ventilator (XB-Geräte) lieferbar.

Ausführungsvarianten werden von unseren Verkaufingenieuren in Absprache mit unserem Kunden festgelegt.

Wir beraten auch Sie diesbezüglich gerne.

ZUSATZAUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN

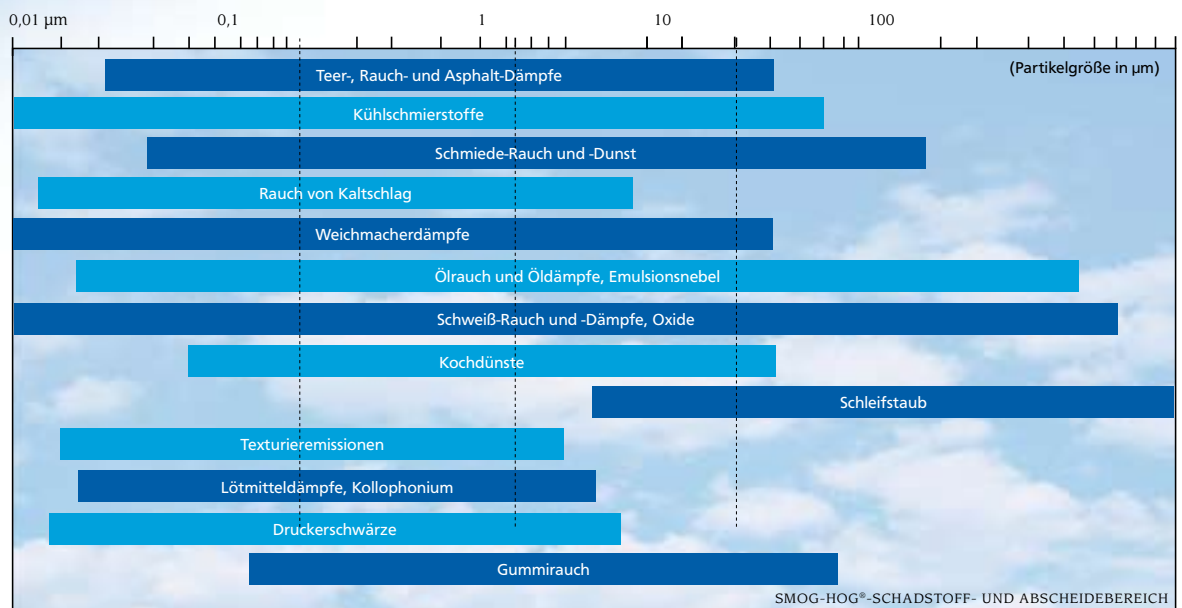
(FÜR ALLE FILTER ERHÄLTlich)

- Schaltkasten lose 1-teilig
- Sonderspannungen auf Anfrage möglich
- spezielle Hochspannungsteile und Spezialisolatoren für schwierige Abscheideanwendungen
- elektronische Verschmutzungsanzeige
- potentialfreie Kontakte für Integration in das Prozessleitsystem der Produktion
- Einlasssammler zum Anschluss von Rohr- und Kanalleitungen, sowohl ansaug- als auch ausblasseitig
- druckverlustoptimierte Tropfenabscheider
- Kühler und Wärmerückgewinnungsanlage
- Vor- und Nachfiltersysteme z.B. HEPA-Schwebstofffilter oder Aktivkohlekassetten zur Geruchsneutralisation
- zusätzliche Schalldämmungsauskleidung im Ventilatorraum*
- Ventilatorausblasrichtung auf der Oberseite*
- Standardfarben RAL 6011, 7032, 7035, 5015 oder 1002
Sonderlackierungen auf Anfrage
- Sommer-/Winterschaltung (Umluftbetrieb): Während der Heizperiode wird die gereinigte Abluft zurück in die Arbeitshalle geführt, um Heizkosten zu sparen.
- Luftleistungen bis 56.000 m³/h auf Anfrage möglich

* nicht für (XB)-Geräte

DER NUTZEN IM ÜBERBLICK

1. Hohe Abscheideleistung (96 - 99%), auch für Partikel im Nanobereich gewährleistet
2. 2 Jahre Garantie und umfangreiche Service-Leistungen
3. Der SMOG-HOG® eignet sich für viele Anwendungsgebiete:



4. SMOG-HOG® verbindet Kosteneinsparung und Umweltfreundlichkeit:
 - Kollektorplatten können gereinigt und wiederverwendet werden (Abfallvermeidung)
 - geringerer Stromverbrauch durch deutlich niedrigere Druckverluste gegenüber mechanischen Ölnebelabscheidern (Einsparung von Stromkosten)
 - Umluftbetrieb der gereinigten Luft möglich (Einsparung von Heizkosten)
5. Geringe Geräuschemissionen (kein zusätzlicher Schallschutz erforderlich)
6. Wartungsfreundlich durch Inspektionstür und Montageschienen zum einfachen Auswechseln der Komponenten
7. Modulare Bauweise und flexibles Design gewährleisten einfaches Um- und Aufrüsten
8. Für hoch belastete Abluftströme sind mehrstufige Konzepte (Tan- oder Tridems) erhältlich
9. Für Dauerbetrieb geeignet

REFERENZANLAGEN



SMOG-HOG® mit Tropfenabscheider und variabler Nennleistung 800 - 2.000 m³/h zur Emulsionsnebelabsaugung.



SMOG-HOG® SH-20/Tridem zur Abscheidung von Önebel und -rauch an einer CNC-Maschine.



Filteranlage mit SMOG-HOG® SH-60/2/Tandem, integriertem Tropfenabscheider zur Abscheidung von Kühlschmierstoffnebel. Absaugung von 32 Werkzeugmaschinen.



SMOG-HOG® SH-40/Tandem mit höhenverstellbarer Teleskophäube. Absaugung von Weichmacher-aerosolen an drei Kabelextrudern.



SMOG-HOG® SH-100/TR mit integriertem Tropfenvorabscheider für Luftleistung 20.000 m³/h zur Absaugung von Emulsionsnebel an 6 Bearbeitungszentren und Luftrückführung.





United Air Specialists, Inc.

a CLARCOR company

Systemlösungen und Service für den Umweltschutz

Mit der weltweit zunehmenden Industrialisierung wachsen die Anforderungen an den Umweltschutz. Die Verunreinigung von Luft, Wasser und Boden sowie der stete Verbrauch von Rohstoffen und Energie verlangen nach technisch und wirtschaftlich optimierten Verfahren.

UAS steht Ihnen als kompetenter Partner zur Seite – **weltweit**.

Einen weiteren wichtigen Bestandteil der UAS Inc. Unternehmensphilosophie bilden die anerkannt hohe Servicequalität und ein kundennahes, weltweites Netz von Niederlassungen und Vertretungen.

So betreut die UAS Inc. Zweigniederlassung Deutschland mit Hilfe lokaler Büros die Gebiete Deutschland, Schweiz, Österreich und Osteuropa.



Alles aus einer Hand.

Nehmen Sie unsere Beratung in Anspruch: Wir projektieren Ihnen nach eingehender Analyse ein speziell auf Ihre Bedürfnisse ausgelegtes Filtersystem, in das wir bei Bedarf auch unsere Produktreihen der Patronen Staubfilter (SFC SERIE) und mechanischen Emulsionsnebel-Abscheider (MENA) einbringen.

Für Montage, Inbetriebnahme, Schulung und Wartung der Anlage steht Ihnen unser erfahrenes Serviceteam zur Verfügung.*

Die Reinigung Ihrer Filtereinsätze erfolgt fachgerecht nach neuestem Stand der Technik in unseren Ultraschallbädern und Industriewaschanlagen, wobei die UAS Inc. die Entsorgung der Schadstoffe übernimmt.

* Bitte fordern Sie unsere Unterlagen zum UAS Service-Konzept an.

Zweigniederlassung Deutschland: Otto-Hahn-Str. 6 • D-65520 Bad Camberg • Tel. +49 (0) 64 34 / 94 22-0 • Telefax -99 • E-mail info@uas-inc.de

Büro Nord: Neuenlander Straße 5 • D-27299 Langwedel • Telefon +49 (0) 42 35 / 9 29 94 • Telefax +49 (0) 42 35 / 9 29 96

Büro Nordrhein-Westfalen: Auf dem Eigen 2 • D-42349 Wuppertal • Telefon +49 (0) 2 02 / 2 47 81 40 • Telefax +49 (0) 2 02 / 2 47 81 66

Büro Mitte: Hinterstraße 9 • D-65554 Limburg • Telefon +49 (0) 64 33 / 70 06 36 • Telefax +49 (0) 64 33 / 81 33 3

Büro Sachsen: Daubaer Straße 20 • D-01847 Lohmen • Telefon +49 (0) 35 01 / 58 83 44 • Telefax +49 (0) 35 01 / 58 81 97

Büro Baden-Württemberg / Bayern: Büchel GmbH • Breite Str. 27 • D-89168 Niederstotzingen • Tel. +49 (0) 73 25 / 96 05 0 • Telefax +49 (0) 73 25 / 96 05 80

Büro Österreich: Hallestraße 29 • A-4030 Linz • Telefon +43 (0) 7 32 / 31 38 13 • Telefax +43 (0) 7 32 / 30 44 89

Besuchen Sie uns im Internet: www.uas-inc.de

