

Made in the
Heart of Europe

Best Price. Best Solution.

EMCOMILL

**E900
E600**

Neu



E600 - E900

**Vertikale CNC-Bearbeitungszentren in zwei Größen:
EMCOMILL E900 und E600 mit einem X-Achsenverfahrweg
von 900 mm bzw. 600 mm**

emco group
Designed for your profit

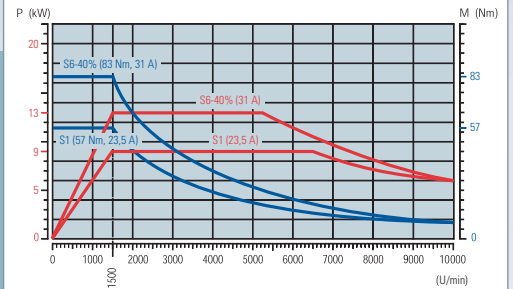
Sparen. Nicht verzichten.

Die neue EMCOMILL E900 und E600 mit einem X-Achsenverfahrweg von 900 mm bzw. 600 mm. Der günstigste Einstieg in die anspruchsvolle CNC-Fräsbearbeitung für kleine bis mittlere Losgrößen. Mit feststehendem 20-fach-Werkzeugmagazin, einem schnellen Zweiarm-Wechsler, einer Hauptspindel mit (abhängig von der Steuerung) 13 kW und 10.000 U/min (SIEMENS) bzw. 11 kW und 8.000 U/min (FANUC) mit ShopMill und ManualGuide.

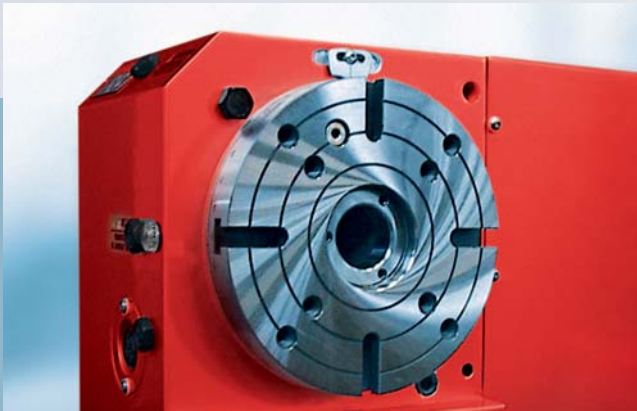
Highlights

- Günstiger Preis
- Höchste Wärmebeständigkeit
- Beste Bearbeitungsgenauigkeit
- Mechanische oder Motorspindel
- Modernste Steuerungstechnik von SIEMENS oder FANUC
- Mit JobShop Programmierungssoftware
- Beste europäische Verarbeitungsqualität

Leistungs- und Drehmomentdiagramm Hauptspindel (SIEMENS)



Leistung



Als 4. Achse kann optional ein Rundtisch mit 200 mm Durchmesser installiert werden. Der Verfahrweg ist CNC-gesteuert und kann mit jeder linearen Achse (X, Y, Z) interpolieren.



Trommelmagazin mit 20 Werkzeugpositionen. Auf Wunsch auf 30 Positionen erweiterbar.

Technik



Werkzeugwechsel mit Zweiarm-Wechsler und ZUFÄLLIGER Werkzeugauswahl. Mechanische Spindel mit Hochleistungs-Spindeltrieb – 10.000 U/min mit 13 kW (SIEMENS) oder 8.000 U/min und 11 kW (FANUC).



Die Steuerung ist bereits im Maschinengehäuse eingebaut, um die Außenmaße der Maschine so klein wie möglich zu halten. Es sind verschiedene Steuerungen in die Maschine integrierbar.



Test UNI ISO 10791-7
(Aluminium)



Fräsprobe
(Aluminium)



Druckverteiler
(Druckguss)

Made in the Heart of Europe

- o Entwicklung nach dem Design to Cost-Prinzip
- o Fertigung nur in Mitteleuropa
- o Ausschließliche Verwendung von hochwertigen Marken-Komponenten
- o Höchste Standards bei Qualität, Produktivität und Wirtschaftlichkeit

Spindel

- Hohe Antriebsleistung
- Thermostabiler Aufbau
- Großer Drehzahlbereich
- Dauerschmierung

Arbeitsraum

- Freier Spänefall
- Beste Ergonomie
- Leichter Zugang durch einfache Späneschutztür

Maschinenständer

- Leichter Transport mit dem Stapler
- Gusseiserne Konstruktion
- Einfache Reinigung
- Kein Nivellieren erforderlich

Steuerung

- Modernste digitale Steuerungstechnik
- LCD-Farbmonitor
- Siemens oder Fanuc inkl. ShopMill oder ManualGuide



Mit mechanischer Spindel 10.000 U/min Siemens
8000 U/min Fanuc

o **EMCOMILL E900**

€ **65.390,-***

Spindel- versionen

Mit mechanischer Spindel 12.000 U/min
o **EMCOMILL E900**

€ **71.690,-**

Mit Motorspindel 15.000 U/min
o **EMCOMILL E900**

€ **75.390,-**

Extras

o **Rundtisch Ø 200 mm**

€ **9.990,-**

o **Späneförderer**

€ **4.790,-**

o **Werkzeugmagazin mit 30 Positionen**

€ **2.990,-**

o **Kühlmittel durch Spindel 15 bar****

€ **3.990,-**

** auf Basis optionaler Spindel mit 12.000 oder 15.000 U/min



Mechanische Halterung
(Aluminium)



Konturbearbeitung
(Aluminium)



Verbindungsstück
(Aluminium)



Pumpengehäuse
(Aluminium)

Made in the Heart of Europe

- Entwicklung nach dem Design to Cost-Prinzip
- Fertigung nur in Mitteleuropa
- ausschließliche Verwendung von hochwertigen Marken-Komponenten
- höchste Standards bei Qualität, Produktivität und Wirtschaftlichkeit

Spindel

- Hohe Antriebsleistung
- Thermostabiler Aufbau
- Großer Drehzahlbereich
- Dauerschmierung

Arbeitsraum

- Freier Spänefall
- Beste Ergonomie
- Leichter Zugang durch einfache Späneschutztür

Maschinenständer

- Leichter Transport mit dem Stapler
- Gusseiserne Konstruktion
- Einfache Reinigung
- Kein Nivellieren erforderlich



Steuerung

- Modernste digitale Steuerungstechnik
- LCD-Farbmonitor
- SIEMENS oder FANUC inkl. ShopMill oder ManualGuide

Mit mechanischer Spindel 10000 U/min Siemens
8000 U/min Fanuc

EMCOMILL E600

€ 53.990,-*

Spindel-Versionen

Mit mechanischer Spindel 12000 U/min
EMCOMILL E600

€ 59.990,-

Mit Motorspindel 15000 U/min
EMCOMILL E600

€ 63.990,-

Extras

◦ Rundtisch Ø 200 mm

€ 9.990,-

◦ Späneförderer

€ 4.390,-

◦ Werkzeugmagazin mit 30 Positionen

€ 2.990,-

◦ Kühlmittel durch Spindel 15 bar**

€ 3.590,-

** auf Basis optionaler Spindel mit 12000 oder 15000 U/min

Technische Daten

E600

Arbeitsbereich

Verfahrweg längs X-Achse	600 mm
Verfahrweg quer Y-Achse	500 mm
Verfahrweg vertikal Z-Achse	500 mm
Max. Max. Abstand Spindelnahe – Tisch	100 mm
Max. Abstand Spindelnahe – Tisch	600 mm

Tisch

Tischabmessung	700 x 520 mm
T-Nuten: Anzahl, Breite, Abstand	5 x 18 x 100 mm
Max. Tischbelastung	500 kg
Abstand Tischoberfläche/Boden	786 mm

Spindel

Drehzahlbereich (SIEMENS-Motor)	50 – 10000 U/min
Drehzahlbereich (FANUC-Motor)	50 – 8000 U/min
Drehzahlbereich optional	12000/15000 U/min
Spindelmotor Leistung (SIEMENS-Motor)	13 kW (S6)
Spindelmotor Leistung (FANUC-Motor)	11 kW (S6)
Werkzeugkegel	ISO 40 DIN69871 (Option BT 40)
Drehmoment an der Spindel (SIEMENS-Motor)	83 Nm (S6)
Drehmoment an der Spindel (FANUC-Motor)	70 Nm (S6)
Antrieb	Direktantrieb

Achsen

Eilgangsgeschwindigkeit X, Y, Z	24 m/min
Arbeitsvorschub X, Y, Z	10 m/min
Achsbeschleunigung X, Y, Z	2 m/s ²
Vorschubkraft S1 X, Y, Z	5000 N
Mess-System X, Y, Z	Codierer

Präzision

Einseitige Positioniergenauigkeit im gesamten Hubbereich X, Y, Z	± 8 µm *
Einseitige Wiederholgenauigkeit X, Y, Z	± 8 µm *

Werkzeugwechsel

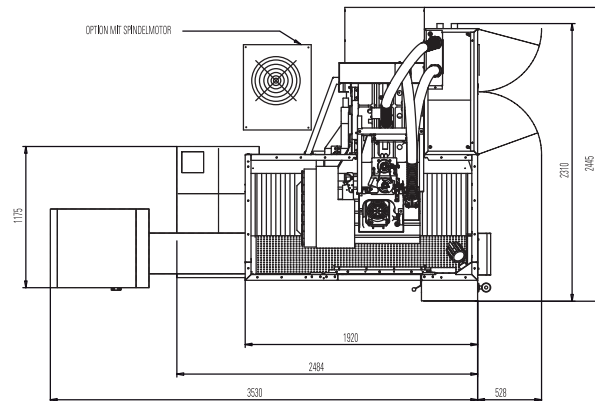
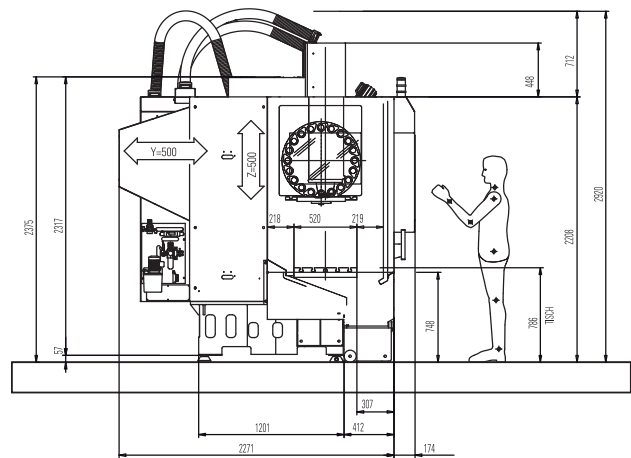
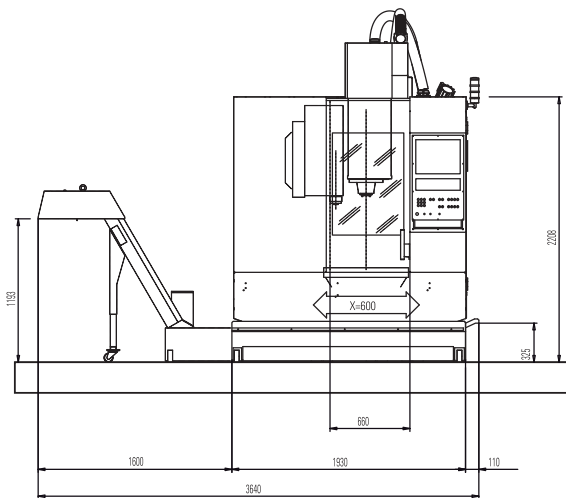
Anzahl der Werkzeugstationen	20 n. (Option 30)
Werkzeugauswahl	Zufallsauswahl
Max. Werkzeugdurchmesser (ohne nebenliegende Werkzeuge)	80 mm (125 mm)
Maximale Werkzeuglänge	250 mm
Maximales Werkzeuggewicht	8 kg
Werkzeugwechselzeit (Werkzeug/Werkzeug)	1,6 s

Allgemeine Daten

Anschlussleistung	16 kW
Abmessungen L x T x H	2040 x 2445 x 2920 mm
Gewicht	4000 kg
Erforderliche Druckluft	6 bar

* Diese Werte basieren auf einer Raumtemperatur von 22° +/- 1° Celsius, Maschineninstallation gemäß EMCO-Fundamentplan.

Aufstellplan



Angaben in Millimeter

Technische Daten

E900

Arbeitsbereich

Verfahrweg längs X-Achse	900 mm
Verfahrweg quer Y-Achse	500 mm
Verfahrweg vertikal Z-Achse	500 mm
Min. Abstand Spindelnahe - Tisch	100 mm
Max. Abstand Spindelnahe - Tisch	600 mm

Tisch

Tischabmessung	1000 x 520 mm
T-Nuten: Anzahl, Breite, Abstand	5 x 18 x 100 mm
Max. Tischbelastung	800 kg
Abstand Tischoberfläche/Boden	786 mm

Spindel

Drehzahlbereich (Siemens Motor)	50 – 10.000 U/min
Drehzahlbereich (FANUC Motor)	50 – 8.000 U/min
Drehzahlbereichsoptionen	12.000/15.000 U/min
Spindelmotor-Leistung (Siemens Motor)	13 kW (S6)
Spindelmotor-Leistung (FANUC Motor)	11 kW (S6)
Werkzeugkegel	ISO 40 DIN69871 (Option BT 40)
Drehmoment Spindel (Siemens Motor)	83 Nm (S6)
Drehmoment Spindel (FANUC Motor)	70 Nm (S6)
Antrieb	Direktantrieb

Achsen

Eilgangsgeschwindigkeit X, Y, Z	24 m/min
Arbeitsvorschub X, Y, Z	10 m/min
Achsbeschleunigung X, Y, Z	2 m/s ²
Vorschubkraft S1 X, Y, Z	5.000 N
Mess-System X, Y, Z	Codierer

Präzision

Einseitige Positioniergenauigkeit im gesamten Hubbereich X–Y, Z	± 8 µm *
Einseitige Wiederholgenauigkeit X, Y, Z	± 8 µm *

Werkzeugwechsel

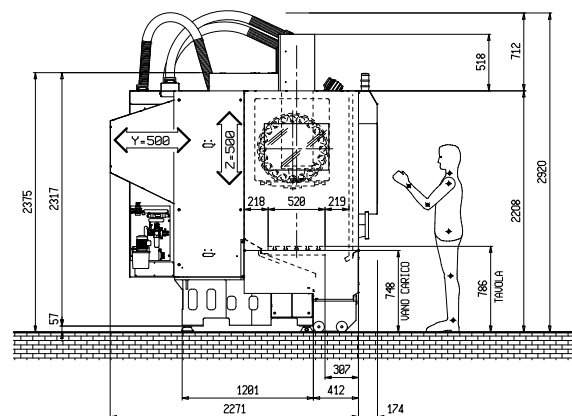
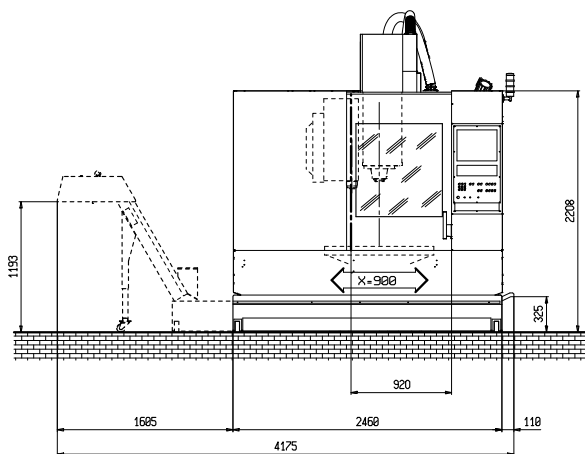
Anzahl der Werkzeugstationen	20 n. (Option 30)
Werkzeugauswahl	Zufallsauswahl
Max. Werkzeughubhöhe (ohne nebenliegende Werkzeuge)	80 mm (125 mm)
Max. Werkzeuglänge	250 mm
Max. Werkzeuggewicht	8 kg
Werkzeugwechselzeit (Werkzeug/Werkzeug)	1,6 s

Allgemeine Daten

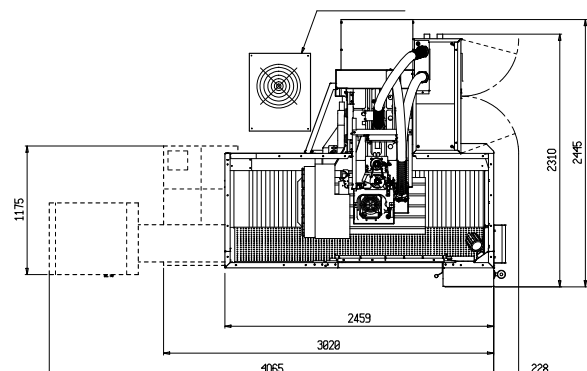
Anschlussleistung	16 kW
Abmessungen L x T x H	2570 x 2445 x 2920 mm
Gewicht	4.800 kg
Erforderliche Druckluft	6 bar

* Diese Werte basieren auf einer Raumtemperatur von 22° +/- 1° Celsius, Maschineninstallation gemäß EMCO-Fundamentplan.

Aufstellplan



OPTION MIT SPINDELMOTOR



Angaben in Millimeter

ZENTRALE:

EMCO MAIER Ges.m.b.H. · Salzburger Strasse 80 · 5400 Hallein-Taxach · Austria
 Telefon +43-62 45-8 91-0 · Fax +43-62 45-8 69 65 · email: info@emco.at

EMCO verfügt über ein weltweites Vertriebsnetz.

Die Adressen finden Sie unter:

www.emco.at



emco group
 Designed for your profit

Preisänderungen sowie technische Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Alle angegebenen Preise gelten netto, ab Werk, unverpackt, zzgl. der jeweiligen MwSt. An den dargestellten Maschinen können Optionen, Zubehöre und Steuerungen abgebildet sein, die in den Preisen nicht enthalten sind. Es gelten unsere AGB.