

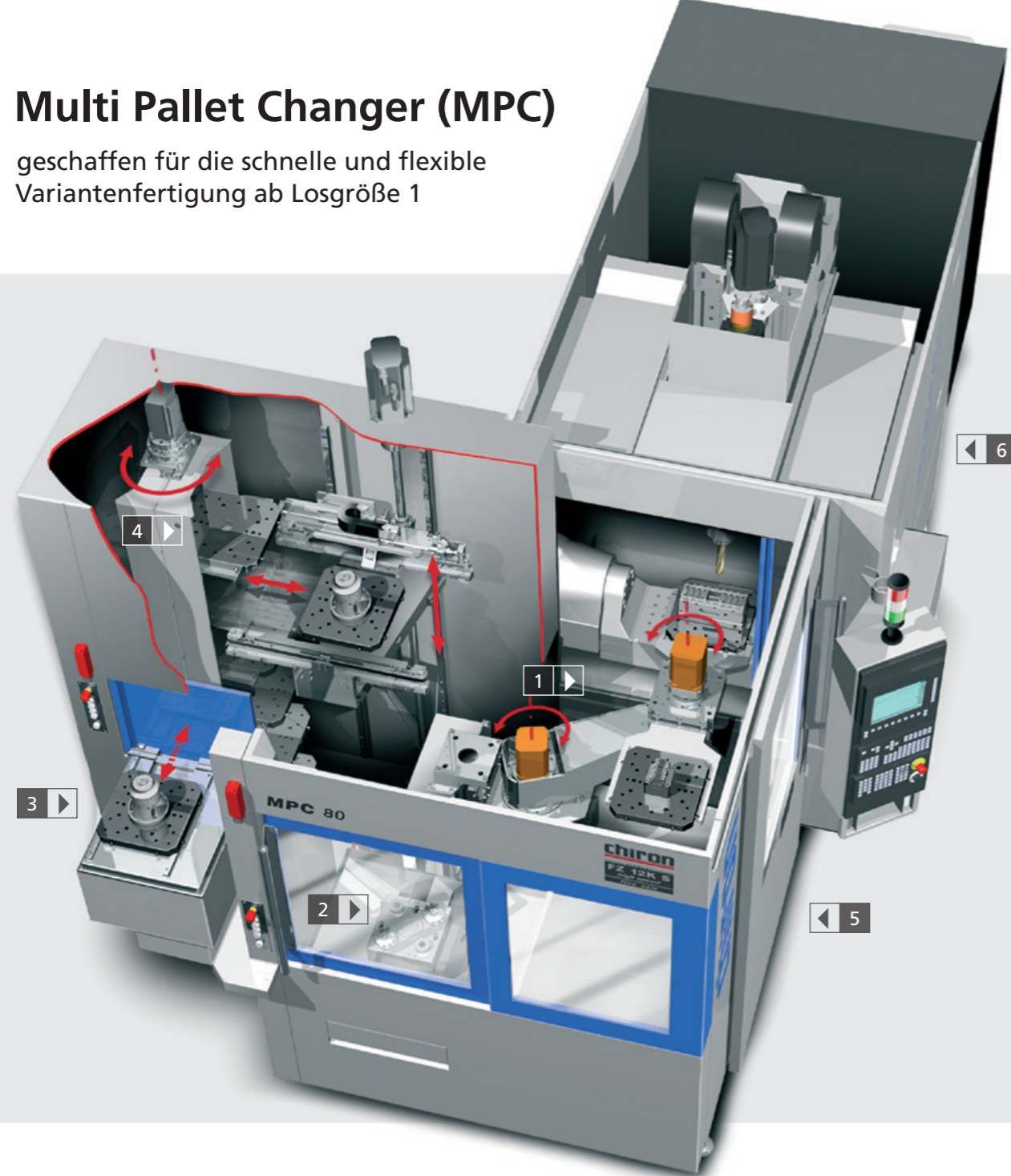


## MPC-Multi Pallet Changer

Flexible Fertigungszelle für die automatisierte  
Komplettbearbeitung mit Palettenwechsler und -speicher

# Multi Pallet Changer (MPC)

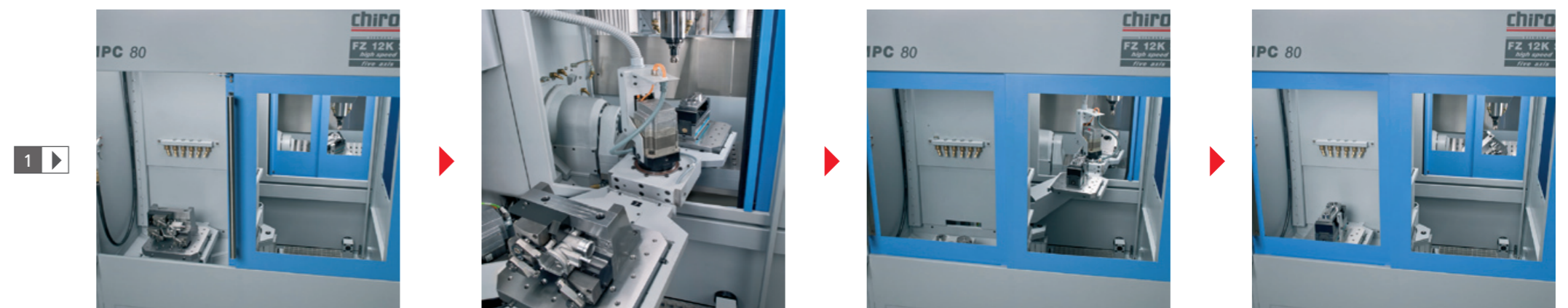
geschaffen für die schnelle und flexible  
Variantenfertigung ab Losgröße 1



- 2 Beladepplatz**  
für den hauptzeitparallelen Werkstückwechsel bei Serienproduktion mit kurzer Zykluszeit. Gekapselter Bereich mit Spüleinrichtungen für prozesssicheren Werkstückwechsel und Kühlmittelrückführung mit Späneauffangbehälter. Hydraulische / pneumatische Medienzuführung für automatische Spannvorrichtungen und Einlegekontrolle (optional). Vorbildliche Ergonomie des Zugangs und der Bedienelemente.
- 3 Rüstplatz**  
für die Vorbereitung von Spannvorrichtungen ohne Unterbrechung des Produktionsablaufs. Automatisches Ein- und Ausschleusen von Maschinenpaletten zum Bestücken mit Rohteilen und Beschicken des Palettspeichers für den manuellen Betrieb. Hydraulische / pneumatische Medienzuführung für automatische Spannvorrichtungen und Einlegekontrolle (optional). Rundumzugang mit Möglichkeit der Kranbeladung.
- 4 Automatischer Palettspeicher**  
zur Bevorratung von Rohteil- bzw. Fertigteilpaletten für den manuellen Betrieb. Platzsparender Vertikalspeicher für einen großen Arbeitsvorrat bei geringem Flächenbedarf. Speichern vorgerüsteter Maschinenpaletten für das schnelle, automatische Umrüsten bei Serienproduktion.

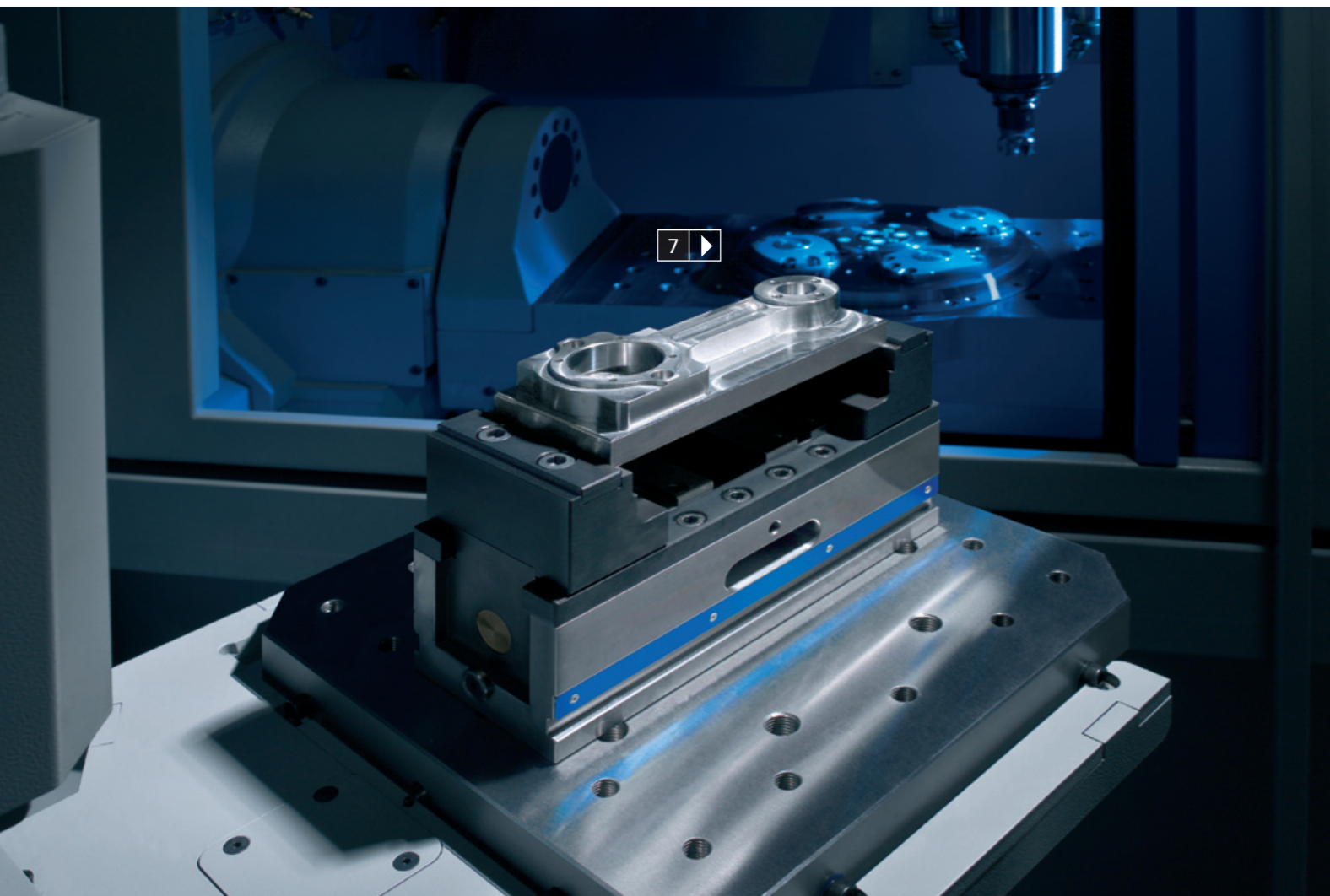


- 1 Automatischer Palettenwechsler**  
Schneller Wechsel von Maschinenpaletten mit Nullpunktspannsystem für konstant hohe Genauigkeit. Hoher Nutzungsgrad durch minimale Palettenwechselzeit und schnelle NC-Achsen. Robuste Mechanik für ein breites Anwendungsspektrum.



# Schnell, Schneller, MPC

Einzelteile und Kleinserien weitgehend mannlos fertigen



- 5** Einrichten neuer Bearbeitungsprozesse bei uneingeschränktem Zugang zum Maschinenarbeitsraum. Komfortabler Zugriff auf die Maschinensteuerung mit dem schwenkbaren Kommandopult. Bequemes Arbeiten durch weit öffnende Türen.
- 6** Einfahren und Programmieren am Seitenfenster mit geschwenktem Kommandopult. Beste Einsicht in den Arbeitsraum zur Prozessbeobachtung.
- 7** Nullpunktspannsystem für höchste Wiederholgenauigkeit. Kraftvolle Verbindung von Maschine und Vorrichtung für jeden Anwendungsfall.



- 8** Automatisches Hintergrundmagazin  
Große Teilevielfalt erfordert die Verfügbarkeit eines umfangreichen Werkzeugpools. Zusätzliche Werkzeugkapazität mit bis zu 215 Werkzeugplätzen im Hintergrundmagazin. Schneller, hauptzeitparalleler Zugriff auf alle Werkzeuge durch ein intelligentes Werkzeugmanagement.
- 9** Werkzeugschleuse  
für hauptzeitparalleles Ein- und Ausschleusen von Werkzeugen zum Austauschen oder Umrüsten.

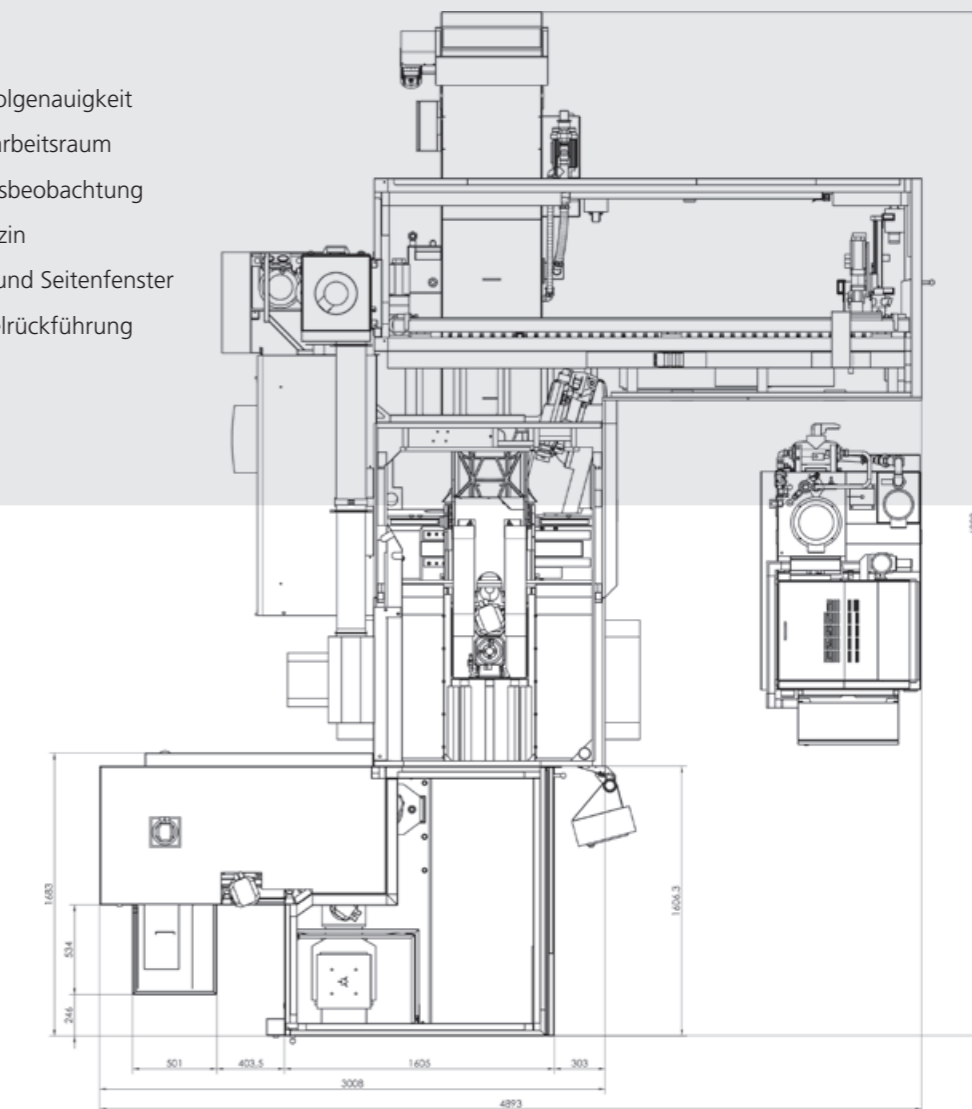
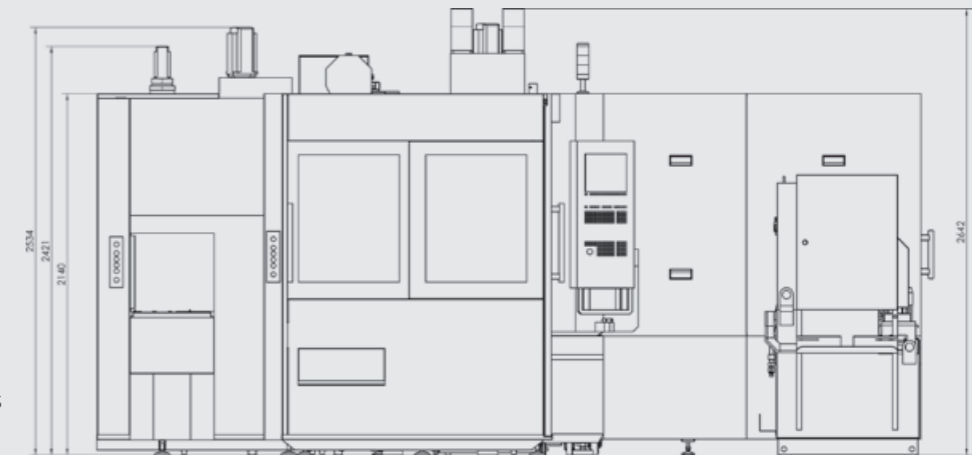
# Systemübersicht

kompakt, schnell und skalierbar



## Konzeptionelle Vorteile:

- Schneller, automatischer Palettenwechsel ab 7,0 Sekunden
- Hoher Maschinennutzungsgrad durch minimale Palettenwechselzeit
- Hauptzeitparalleler Werkstückwechsel
- Vorbereitung von Spannvorrichtungen ohne Unterbrechung des Produktionsablaufs
- Automatischer Palettenpeicher für den mannlosen Betrieb
- Palettenpeicher mit großem Arbeitsvorrat
- Vertikalspeicher für geringen Flächenbedarf
- Nullpunktspannsystem für höchste Wiederholgenauigkeit
- Uneingeschränkter Zugang zum Maschinenarbeitsraum
- Beste Einsicht in den Arbeitsraum zur Prozessbeobachtung
- Automatisches Werkzeug-Hintergrundmagazin
- Schwenkbare Kommandopult zur Fronttür und Seitenfenster
- Automatische Spüleinrichtung mit Kühlmittelrückführung
- Verlässlich hohe technische Verfügbarkeit



Baureihe	MILL			
	FZ 15			
	FZ 12			
FZ 08				
System	MPC 80		MPC 160	
Palettengröße	Ø 115 mm	220 x 220 mm	320 x 320 mm	450 x 450 mm
max. Palettengewicht	20 kg	40 kg	80 kg	160 kg
Aufbau ab Oberkante Palette	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm
Speicherkapazität	12	11	10	9
Speicherkapazität erweitert	60	22	16	–
Palettenwechselzeit	7,0 s	8,0 s	10,0 s	12,0 s

■ **Deutschland**

**CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG**  
Kreuzstraße 75  
D-78532 Tuttlingen  
Tel. +49 (0) 74 61-940 0  
Fax +49 (0) 74 61-940 8000  
info@chiron.de  
www.chiron.de

■ **CMS-GmbH**

Gewerbepark „take-off“  
D-78579 Neuhausen ob Eck  
Tel. +49 (0) 7461/940-3720  
Fax +49 (0) 7461/940-3701  
cms@chiron.de  
www.chiron-gebrauchtmaschinen.de

■ **Frankreich**

**CHIRON Technologies  
de Production SAS**  
14 Chemin de la Litte  
F-92390 Villeneuve-la-Garenne  
Tel. +33 (0) 1/479 859 50  
Fax +33 (0) 1/479 854 31  
info@chiron-technologies.fr  
www.chiron-technologies.fr

■ **Italien**

**CHIRON Italia S.p.A.**  
Via Ambrosoli 4/C  
I-20090 Rodano Millepini - MI  
Tel. + 39 0 2/953 211 02  
Fax + 39 0 2/953 286 20  
info@chironitalia.it  
www.chironitalia.it

■ **Australien**

**CHIRON-WERKE  
Asia Pacific Pty. Ltd.**  
18 North Drive, Virginia Park  
236-262 East Boundary Road  
P.O. Box 275, East Bentleigh, Vic 3165  
Tel. +61 (0) 395-750 000  
Fax +61 (0) 395-637 944  
info@chiron.com.au

■ **Nordamerika**

**CHIRON America INC.**  
10950 Withers Cove Park Drive  
Charlotte, NC 28278 USA  
Tel. +01 (0) 704/587 95 26  
Fax +01 (0) 704/587 04 85  
info@chironamerica.com  
www.chironamerica.com

■ **China**

**CHIRON Machine Tool Ltd.**  
Room 1202, Tower 1  
China Central Place Office Building  
No. 81, Jianguo Road, Chaoyang District  
Beijing 100025  
Tel. +86 (0) 10-6598 9811  
Fax +86 (0) 10-6598 9812  
www.chiron-china.com

CHIRON weltweit



- CHIRON-WERKE und Tochtergesellschaften
- CHIRON-Partner (Kontakt Daten unter [www.chiron.de](http://www.chiron.de))

**CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG**

Kreuzstraße 75  
D-78532 Tuttlingen

Tel. +49 (0) 74 61-940 0  
Fax +49 (0) 74 61-940 8000

[www.chiron.de](http://www.chiron.de)