

Hochpräzises Dreh-Fräszentrum

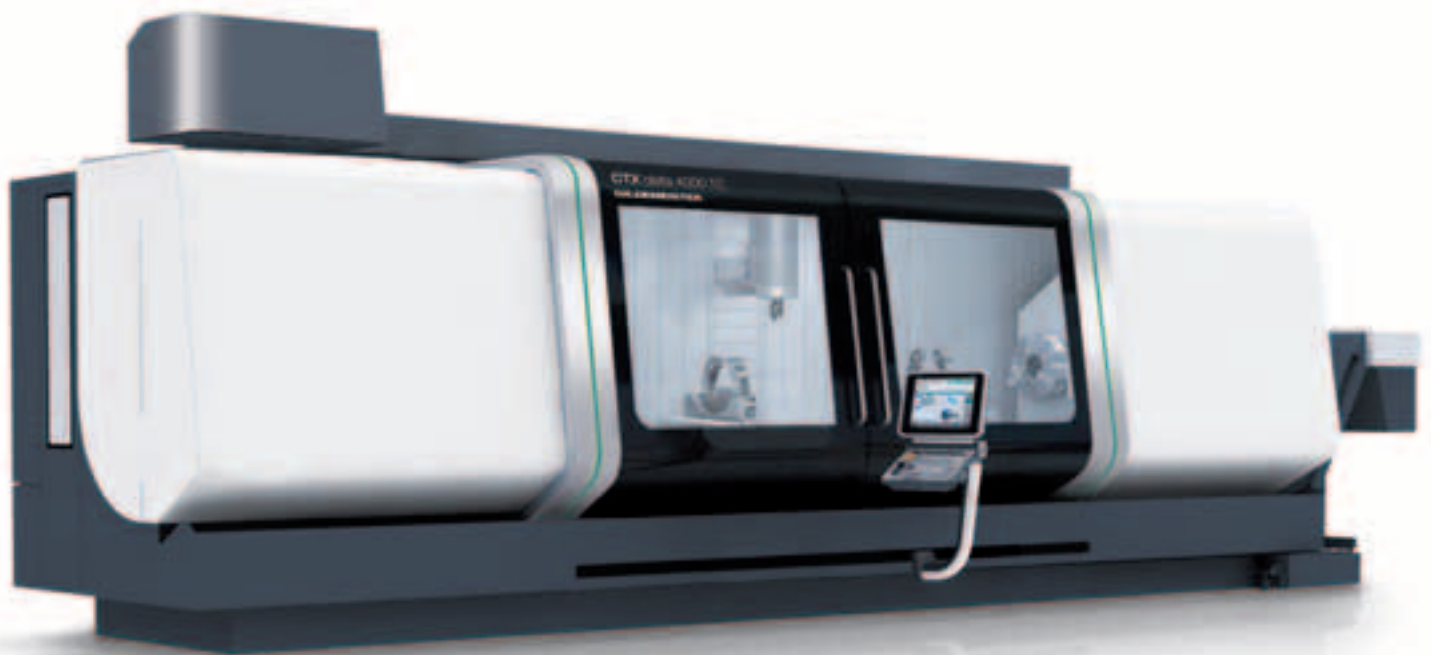
CTX delta 4000 / 6000 TC



DMG

Hochpräzises Dreh-Fräszentrum mit großem Verfahrbereich.

Die neue CTX delta 4000 / 6000 TC ist mit technischen Highlights aus dem Dreh- und Fräsbereich ausgestattet und vereint hohe Geschwindigkeit und Präzision für die mühelose Bearbeitung von langen und großen Werkstücken.



Highlights

- _ **Leistungsgleiche, starke Haupt- und Gegenspindel**
- _ Der Einsatz des **DirectDrive- oder Torque-Motors**, für freies Indexieren der Werkzeugspindel, ermöglicht schnelle und präzise Bewegungen
- _ **Großer Arbeitsbereich** durch den größten Verfahrweg der Y-/Z-Achse und X-Achse seiner Klasse
- _ **Steuerung:** DMG ERGOline® Control mit Siemens 840D solutionline mit ShopTurn 3G und 19"-Bildschirm



- I1) Drehlänge bis 6.000 mm
- Drehdurchmesser bis 1.070 mm
- Werkstückgewicht bis 7.000 kg
- Hauptspindeldrehmoment 6.750 Nm

Vorschubgeschwindigkeit:

X-Achse 40 m/min
 Y-Achse 30 m/min
 Z-Achse 32 m/min

Ia) Max. Drehlänge

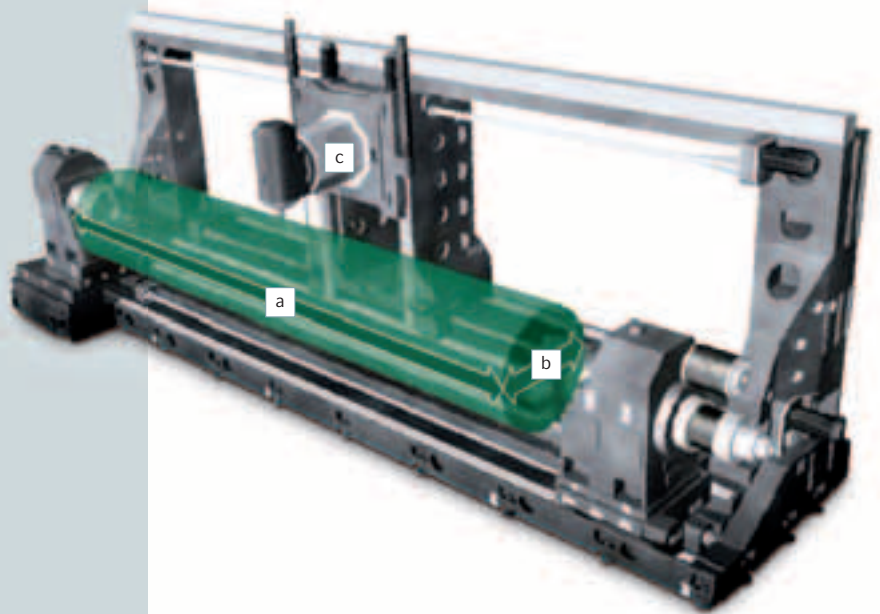
CTX delta TC / 4.000 oder 6.000 mm

Ib) Max. Drehdurchmesser

1.070 mm

Ic) Verfahrenswege in Y

660 mm



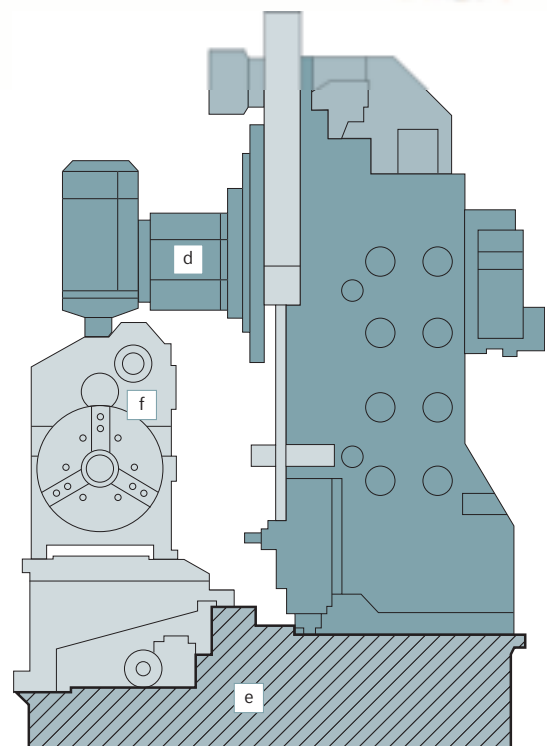
Id) Fräsleistung der Spitzenklasse

Die Box-in-Box-Bauweise sorgt für extreme Steifigkeit und vibrationsfreien Betrieb. Zwei Antriebsmotoren gewährleisten eine symmetrische Krafteinleitung und höchste Beschleunigung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Iel) Stabile Flachbettkonstruktion

Durch die vollständige Absorption der Kräfte während der Bearbeitung entstehen keine Verformungen.

If) Twin-Antrieb der X- und Z-Achse





Großmaschinen:

Der Start von DMG in eine neue Dimension der Zerspanung. Großdrehteile bis 7.000 kg.



1| Siemens 840D DMG ERGOline® ControlPanel und ShopTurn 3G |2| Kurbelwelle für Großmotor \varnothing 350 mm \times 1.800 mm
 3| Ventil für Schiffsdieselmotor \varnothing 550 mm \times 1.900 mm

Optimaler Bedienkomfort und mehr Informationen auf einen Blick – DMG ERGOline® Control: Siemens 840D solutionline, ShopTurn 3G und 19"-Bildschirm.

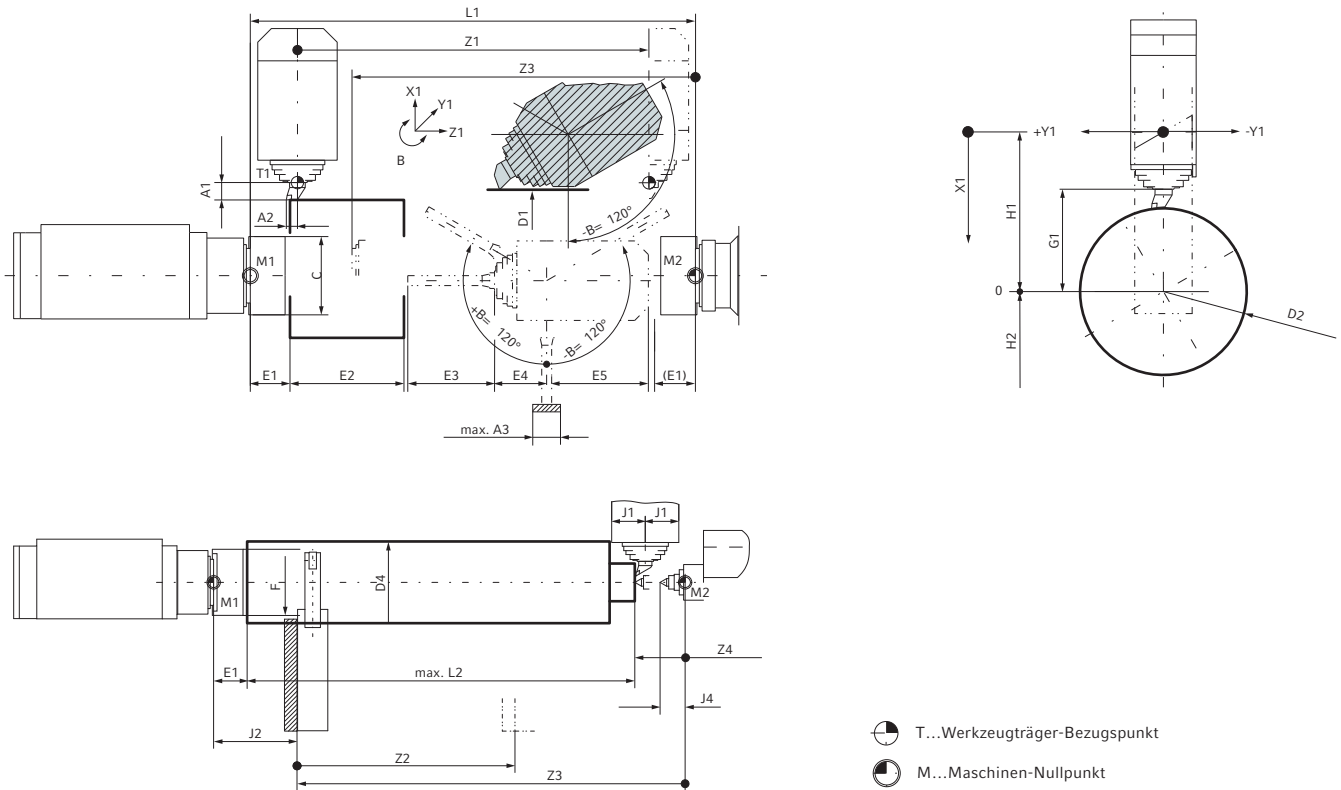
- _ Direktprogrammierung
- _ 3D-Grafik inklusive Echtzeitsimulation
- _ Neues, übersichtliches Bildschirmdesign
- _ Ampeldiagnose für alle Antriebe

Vorteile

- _ Einfachste grafische Programmierung
- _ Anwenderbilder für schnelles Einrichten
- _ Ethernet-Schnittstelle für schnellen Datenaustausch
- _ Sicheres Einrichten auch mit grafischer Unterstützung
- _ Einfache Fehlerbehebung durch Hinweise der Diagnose
- _ Vorbeugende Instandhaltung

Arbeitsräume

Arbeitsraum CTX delta 4000 / 6000 TC



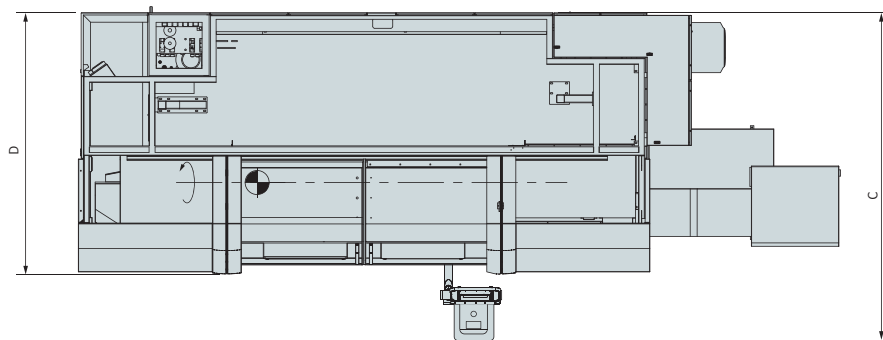
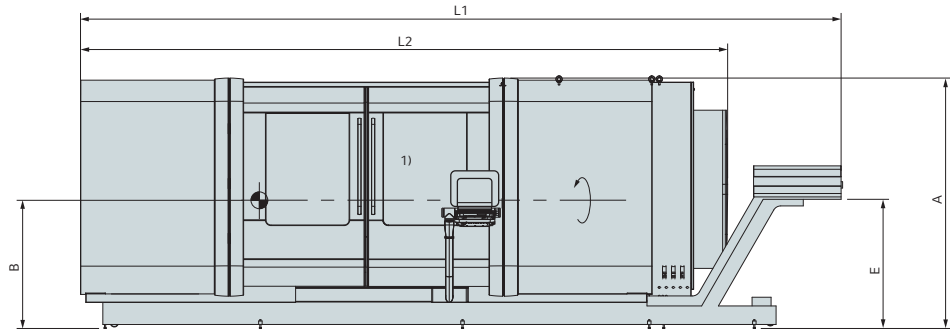
Maschine	A1***	A2***	C	D1	D2	D4*	E1	E3	E4	E5	G1	H1
CTX delta 4000 TC	90	65	630	1.070	1.070	460	200	600	255	475	745	1.000
CTX delta 6000 TC	90	65	630	1.070	1.070	460	200	600	255	475	745	1.000

	J1	J2	J4	L1	L2	X1	Y1	Z1	Z2	Z3	Z4**
CTX delta 4000 TC	170	700	87,5	4.510	4.076	1.040	330	4.150	2.870°	3.500	150
CTX delta 6000 TC	170	700	87,5	6.510	6.076	1.040	330	6.150	3.870°	4.870	150

*Spannbereich Lünette, **Hub Reitstockpinole, ***HSK-A100, °2 Lünetten, °°3 Lünetten

Aufstellpläne

CTX delta 4000 / 6000 TC



Maschine	A	B	C	D	E	L1	L2
CTX delta 4000 TC	4.300*	1.250	4.970	4.250	1.230	11.780	10.265
CTX delta 6000 TC	4.300*	1.250	4.970	4.250	1.230	13.780	12.265

¹⁾ CTX delta 6000 TC mit 3 Arbeitsraumtüren, * mit Werkzeugwechsler

Technische Daten

Maschinentyp		CTX delta 4000 TC		CTX delta 6000 TC	
Arbeitsbereich					
Umlaufdurchmesser	max.	1.070		1.070	
Drehdurchmesser	max.	1.070		1.070	
Planweg in X	mm	1.040		1.040	
Senkrechtweg in Y	mm	±330 – ~280 (LBB Spezifikation)		±330 – ~280 (LBB Spezifikation)	
Längsweg in Z	mm	4.150		6.150	
Hauptspindel					
Spindelbohrung	mm	185	275	185	275
Antriebsleistung, max. (40 % ED)	kW	27	52	27	52
Drehmoment, max. (40 % ED)	Nm	2.900	6.750	2.900	6.750
Drehzahlbereich	min ⁻¹	1.500	1.000	1.500	1.000
Gegenspindel*					
Antriebsleistung, max. (40 % ED)	kW	27	45	27	52
Drehmoment, max. (40 % ED)	Nm	2.900	6.750	2.900	6.750
Drehzahlbereich	min ⁻¹	1.500	1.000	1.500	1.000
Dreh-Frässpindel					
Werkzeugaufnahme		HSK-100A / Capto C8		HSK-100A / Capto C8	
Spindeldrehzahl, max.	min ⁻¹	12.000		12.000	
Antriebsleistung, max. (40 % ED)	kW	34		34	
Drehmoment, max. (40 % ED)	Nm	260		260	
Schwenkweg (B)	Grad	±120		±120	
Werkzeugmagazin, Kette					
Werkzeuganzahl		50 (100, 140, 180)*		50 (100, 140, 180)*	
Werkzeuglänge	mm	600		600	
Werkzeuggewicht	kg	30		30	
Reitstock					
Pinolenhub	mm	150		150	
Körnerspitzenaufnahme	MK	6		6	
Maschinengewicht	t	46–49		53–56	

*Option

Steuerung	DMG ERGOline® Control mit 19"-Bildschirm	Siemens 840D solutionline mit ShopTurn 3G
------------------	--	---

DMG Vertriebs und Service GmbH:
 Gildemeisterstraße 60, D-33689 Bielefeld, Tel.: +49 (0) 52 05 / 74 - 40 00,
 Fax: +49 (0) 52 05 / 74 - 40 40, info@dmg.com, www.dmg.com

