

MAHLE

Industrial Filtration

HÖCHSTLEISTUNG PLUS ENERGIE-EFFIZIENZ

DAS MAHLE PREMIUM SELECT ELEMENT

HYDRAULIKFILTER-ELEMENTE



MAHLE
Industrial Filtration

MAHLE
Industrial Filtration

MAHLE
Industrial Filtration

MAHLE
Industrial Filtration

MEHR LEISTUNG

WENIGER ENERGIEVERBRAUCH

Mehr Filterleistung, mehr Ausdauer, weniger Energieverbrauch: Das MAHLE Premium Select Element.

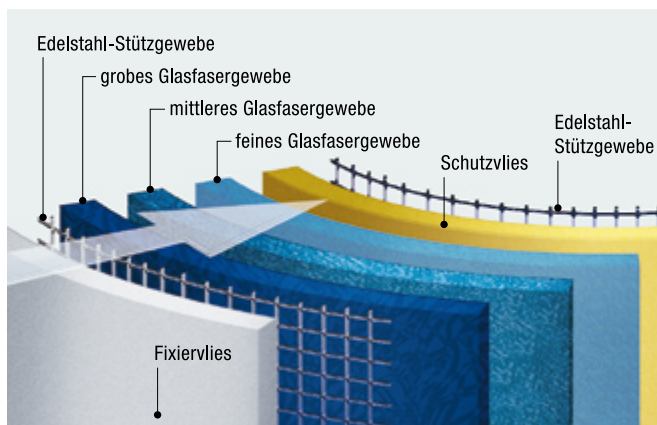
MAHLE Industriefiltration setzt mit dem neuen MAHLE Premium Select Element im Bereich Hydraulikfilter-Elemente neue Maßstäbe: Das innovative Filterkonzept bietet eine bis zu 30 % gesteigerte Schmutzaufnahme-Kapazität im Vergleich zu herkömmlichen Filterelementen. Zugleich vereint es die höhere Reinigungsleistung mit einem niedrigeren Differenzdruck und erzielt so einen signifikant reduzierten Energieverbrauch.

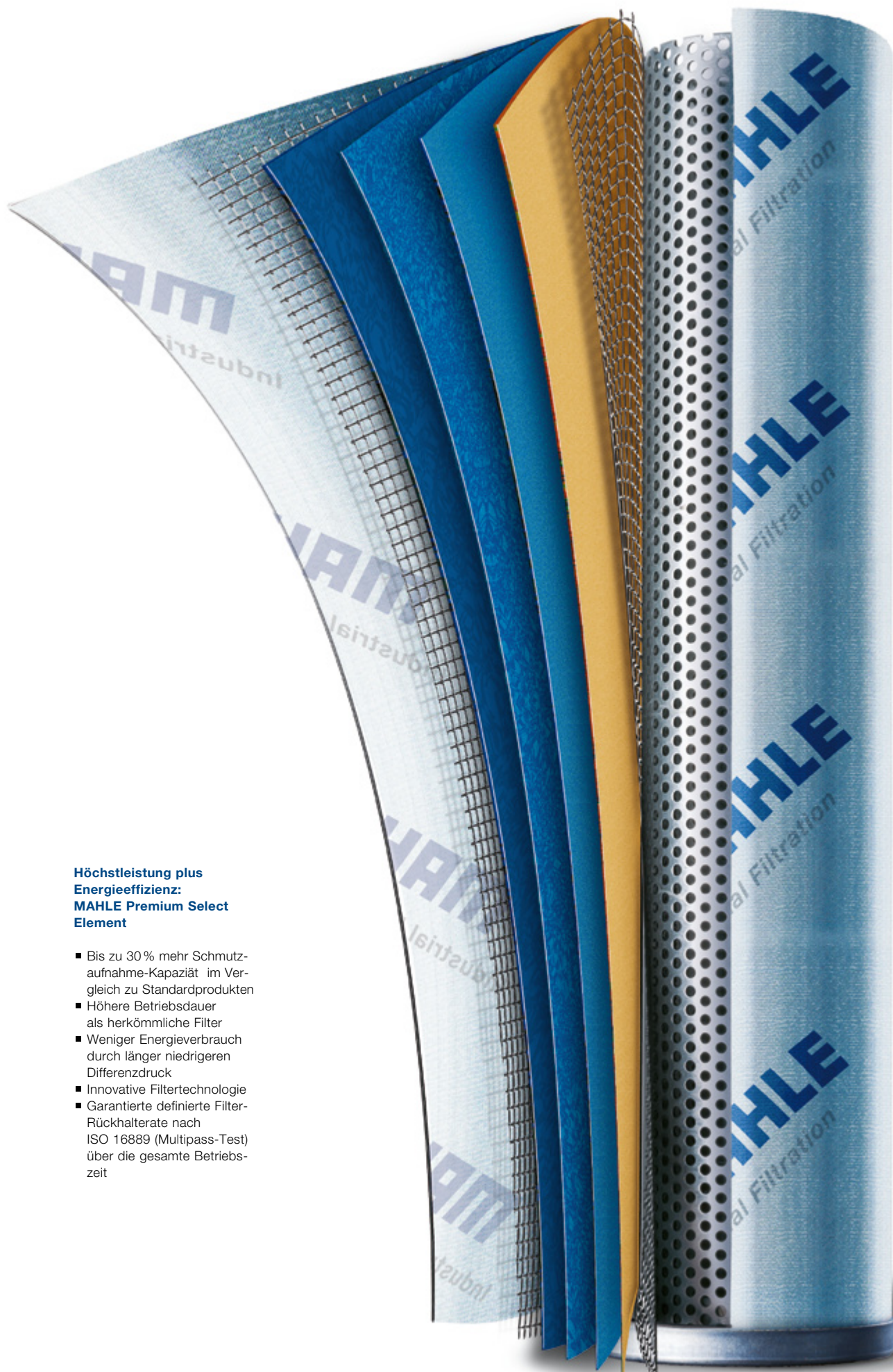
Damit leistet die neue Technologie einen wichtigen Beitrag zu ökologischem und ökonomischem Betrieb in stationären und mobilen Hydraulikanlagen – ob im Maschinenbau, bei Fahrzeugherstellern und deren Zulieferern, im Energieanlagenbau oder im Bereich Baumaschinen.

Die hohe Leistungsfähigkeit über die gesamte Betriebszeit sorgt für kontinuierlich gleich bleibende Qualität der Hydraulikflüssigkeit und reduziert die Wechselintervalle – für einen langfristig wirtschaftlichen Einsatz des Gesamtsystems.

Top-Performance durch innovative Glasfaser-Filtertechnologie mit neuem Fixiervlies

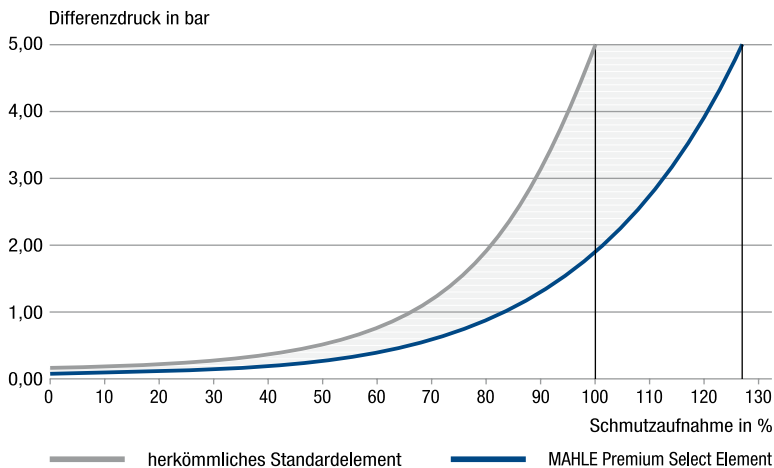
- Einzigartiger, mehrlagiger MAHLE Premium Select (PS) Faltenstern-Aufbau aus chemisch und thermisch beständigen Materialien.
- Filter-Performance wie angegossen: Ein neues, kraftschlüssig aufgebrachtes Fixiervlies presst den Faltenstern eng an den Stützkörper und übernimmt eine Vorfilter-Funktion.
- Progressiver Aufbau: Das in der Feinheit von außen nach innen abgestufte Glasfasermaterial vereint die Vorteile eines Tiefenfilters mit den Vorteilen einer großen wirksamen Filterfläche. Resultat: höhere Schmutzaufnahme-Kapazität bei niedrigerem Druckverlust in Verbindung mit einer definiert hohen Abscheiderate.
- Beidseitiges Stützgewebe aus qualitativ hochwertigem Edelstahl draht sichert hohe Steifigkeit des Faltensterns sowie chemische Beständigkeit gegenüber allen Schmier- und Hydraulikflüssigkeiten.
- Innenrohre und Endscheiben aus Chrom-6-freien Werkstoffen sind unter Umweltgesichtspunkten zukunftsweisend.





**Höchstleistung plus
Energieeffizienz:
MAHLE Premium Select
Element**

- Bis zu 30 % mehr Schmutz-
aufnahme-Kapazität im Ver-
gleich zu Standardprodukten
- Höhere Betriebsdauer
als herkömmliche Filter
- Weniger Energieverbrauch
durch länger niedrigeren
Differenzdruck
- Innovative Filtertechnologie
- Garantierte definierte Filter-
Rückhalterate nach
ISO 16889 (Multipass-Test)
über die gesamte Betriebs-
zeit



Dauerhaft mehr Leistung plus längere Standzeit: Innovatives MAHLE Premium Select Element mit 30 % mehr Schmutzaufnahme-Kapazität, niedrigerem Differenzdruck und optimiertem Differenzdruckverlauf – für reduzierten Energieverbrauch.

Komplette Filterelemente-Baureihe

Für die verschiedenen Einsatzbereiche steht eine komplette Filterelemente-Baureihe zur Verfügung. Unsere MAHLE Premium Select Elemente reduzieren die Feststoffverschmutzungen auf die vorgeschriebene Verschmutzungsstufe, verhindern das Eindringen von Schmutz aus der Umgebung und erhalten die Eigenschaften der Druckflüssigkeit über einen langen Zeitraum.

Härteste Testverfahren – hervorragende Werte

Unsere MAHLE Premium Select Elemente werden nach allen in der Hydraulik gängigen Normen geprüft. Denn wir wollen für unsere Kunden objektiv nachvollziehbare Ergebnisse. Deshalb lassen wir uns nur an weltweit anerkannten Normen messen – wie z. B. der ISO 16889. Hier erreichen unsere Filter hervorragende Werte bei Schmutzaufnahmekapazität, Betawert-Stabilität und Rückhalterate.

Innovativer Lösungspartner mit Systemkompetenz

MAHLE Industriefiltration produziert seit vielen Jahrzehnten hochwertige Industriefilter für die Fluidfiltration, Entstaubung und Prozesstechnik. Als innovativer, zuverlässiger Entwicklungspartner und Lieferant führender Hersteller von Hydraulikanlagen und -geräten in aller Welt ist MAHLE Industriefiltration der kompetente Partner in allen Bereichen der Filtration und Separation.

Perfekte Kombination für kontinuierlich hohe Filterleistung unter allen Betriebsbedingungen.

Lassen Sie sich für Ihren Anwendungsfall von uns individuell beraten.

MAHLE

Industrial Filtration

MAHLE Filtersysteme GmbH
Industriefiltration
Schleifbachweg 45
D-74613 Öhringen
Telefon +49 (0) 79 41-67-0
Telefax +49 (0) 79 41-67-234 29
industriefiltration@mahle.com
www.mahle-industriefiltration.com

www.mahle-industriefiltration.com

70381658.04/2009

